

# MECHANISCHER HYGROSTAT

## MFR 012



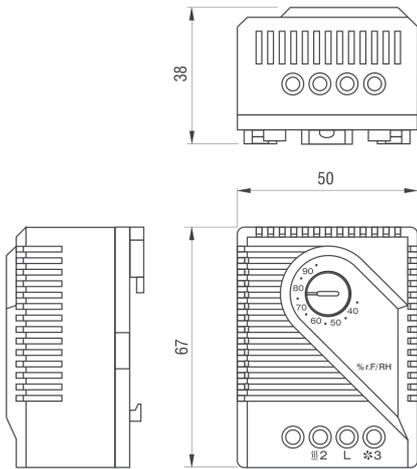
- > Einstellbare relative Feuchte
- > Wechselkontakt
- > Hohe Schaltleistung
- > Klemmen leicht zugänglich
- > Clip-Befestigung

Der mechanische Hygrostat wird zur Regelung von Heizungen und Heizlüftern eingesetzt, um durch die Temperaturerhöhung den Taupunkt ab einer kritischen Luftfeuchtigkeit von 65 % relativer Luftfeuchtigkeit anzuheben. Dadurch wird verhindert, dass sich an Bauteilen und Einbauten Kondensat niederschlägt.

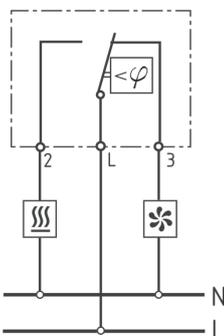


### TECHNISCHE DATEN

Schaltdifferenz <sup>1</sup>	4 % rF (±3 % Toleranz)
Zulässige Luftgeschwindigkeit	15 m/s
Kontaktart	Wechsler mit Sprungkontakt
Lebensdauer	> 50.000 Zyklen
Min. Schaltleistung	AC/DC 20 V, 100 mA
Max. Schaltleistung	AC 250 V, 5 A DC 20 W
Anschluss	3-polige Klemme, Anzugsmoment 0,5 Nm max.: Starrdrahtleitung 2,5 mm <sup>2</sup> (AWG 14) Litzenleitung <sup>2</sup> 1,5 mm <sup>2</sup> (AWG 16)
Befestigung	Clip für 35 mm DIN-Schiene, EN 60715
Gehäuse	Kunststoff nach UL94 V-0, lichtgrau
Abmessungen	67 x 50 x 38 mm
Gewicht	~ 60 g
Einbaulage	beliebig
Einsatz-/Lagertemperatur	0 bis +60 °C (+32 bis +140 °F) / -40 bis +60 °C (-40 bis +140 °F)
Einsatz-/Lagerfeuchtigkeit	< 95 % rF (nicht kondensierend)
Schutzart	IP20
Approbationen	UL File No. E164102, EAC, CQC



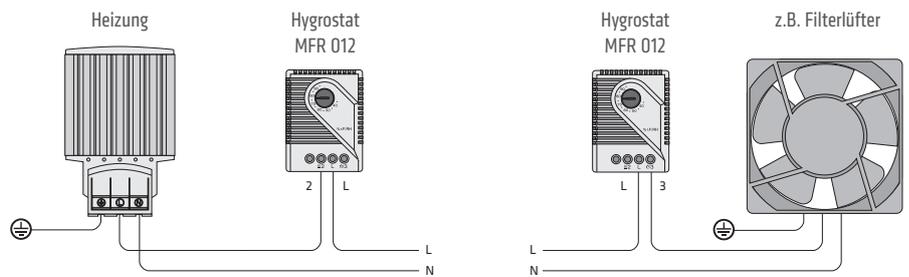
Anschlussdiagramm



- Heizung
- Filterlüfter, Kühlgerät, Signalgeber

<sup>1</sup> bezogen auf 50 % rF

<sup>2</sup> Bei Anschluss mit Litzenleitungen müssen Aderendhülsen verwendet werden.



Anschlussbeispiele

Art. Nr. 01220.0-00	Einstellbereich 35 bis 95 % rF
------------------------	-----------------------------------